



鈾 興 科 技 股 份 有 限 公 司 U'chine Technology Co., LTD.

公 司/台中市后里區義里里甲后路108巷47弄8號 TEL:886-4-25583808 FAX:886-4-25583908

豐原廠/台中市豐原區三豐路967巷202弄2號 TEL:886-4-25229389 FAX:886-4-25228810

E-mail: sales@uchine.com.tw http://www.uchine.com.tw





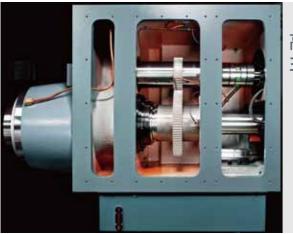
UBM-110xxRT 系列 UBM-110xxT 系列

動柱式

CNC 臥式搪銑床

- 動柱型結構。
- 主軸延伸 (W軸) 懸垂量最小。
- 0.001° 分割直結式旋轉工作台或長型工作台。





高剛性、強力 主軸頭

- 主軸頭採用籠型肋骨配 置強化設計,可大幅提 升主軸頭之剛性。
- 配合德國進口ZF齒輪 箱驅動。低檔齒數比為 1:8,可提供較大的輸 出扭矩, 耐重切削能力 獨特。



機器規格表



():選配

	型 號	單位	UBM- 11020RT (JBM- 11025RT	UBM- 11032RT	UBM- 11022T	UBM- 11026T	UBM- 11032T
工作台	台面尺寸	mm	1600 x 1400 x 0.001°			2000 x 1400	2400 x 1400	3000 x 1400
	T型槽	mm	24			22		
	最大荷重	kg	8000		12000	15000	20000	
· 行程 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	X軸行程	mm	2000	2500	3200	2200	2600	3200
	Y軸行程	mm	1800 1600 (2000)					
	Z軸行程	mm	1700					
	W軸行程	mm	500					
主軸	W主軸直徑		Ø110					
	主軸轉速	rpm	10 ~ 2500					
	主軸錐度		7/24錐度 ISO.50、BT-50					
距離	主軸中心至工作台面尺寸	mm	0~1800			0~1600 (2000)		
	主軸鼻端至工作台中心尺寸	mm	0~2200			0~2150		
	工作台到地面高度	mm	1250			1180		
進給速率	X/Y/Z軸快速進給	m/min	10					
	W軸	m/min	10					
	最小輸入單位	mm	0.001					
	切削進給	mm/min	1~5000					
驅動馬達	主軸馬達[連續/30分鐘]	kW	15/18.5 (22/26)					
	X/Y/Z/W/B馬達	kW	7/4/4/47 7/4/4/4					
	潤滑油裝置	kW	0.15					
	油壓馬達	kW	2.25					
	切削液馬達	kW	1.17					
	鐵屑輸送機	kW	0.2					
	油冷機泵	kW	0.75					
自動換刀裝置	刀庫容量	pieces	40 (60)					
	刀具選擇方式		絶對式					
	換刀時間(約)(刀對刀)	sec	15					
	最大刀具(直徑/長度)	mm	直徑Ø125/Ø250 (無相鄰刀)/長度400					
	最大刀具重量	kg	25					
冷卻和潤滑	冷卻液容積	L	400					
	液壓油容積	L	80					
	潤滑油容積	L	8					
一般規格	電力需求	kVA	55					
	空氣壓力	kg/cm²	6					

■本公司保留機器規格變更之權利,恕不另行通知。

標準配備:

三軸光學尺裝置 11. 熱交換器配置

4. 油壓單元系統

切削液單元

6. 自動潤滑系統

7. 三色警示燈

8. 工作照明燈

9. 捲線手輪控制盒 10. RS-232介面

17. 工作台鈑金護罩

18. 機械調整工具一組 19. Fanuc OiMD 標準功能

20. 刀庫容量40把刀

選購配備:

- 1. 刀庫容量60把刀
- 2. 切削液自動氣霧裝置
- 3. 控制器

(FANUC / MELDAS / SIEMENS / HEIDENHAIN / SELCA)

- 4. 各種尺寸輔助工作台
- 5. 電氣箱冷氣機
- 6. 延伸襯套 250 / 300mm
- 7. 主軸中心出水裝置
- 8. 1800x1600x0.001°旋轉工作台 (UBM-110xxRT系列適用)
- 9. 手動 90°側 銑頭
- 10. Y 軸 2000mm (UBM-110xxT系列適用)